



LEVEL-STONE 150

Mortero Autonivelante

Es un mortero Autonivelante de pisos para uso en **interiores**, fabricado base de cemento de fraguado rápido y excelente resistencia a edades tempranas, arenas de granulometría controlada y aditivos de calidad, previamente dosificados y mezclados en seco, envasado en planta.



Rendimiento: 0.030m³ (30 L) de mezcla x saco 50 kg
Rendimiento x saco 50 kg: 3 m² a 1 cm de espesor promedio

Los rendimientos del Level-Stone 150, pueden variar dependiendo de las dimensiones del área a colar, así como de los espesores del firme o de las fugas en la cimbra que pueden presentarse y de la práctica de quien lo realice.

Usos y aplicaciones

Con LEVEL STONE 150 se puede realizar nivelaciones de piso sobre cualquier superficie de concreto libre de polvo, adhesivos y/o pegamentos.

Para su aplicación, se recomienda colocar previamente un sellador acrílico primario en el firme y perímetro del muro.

Ventajas

- Solo agregar agua para usarse
- Máxima fluidez
- Excelente dureza y adherencia
- Tránsito peatonal a las 4 horas
- Su preparación deberá realizarse por medios mecánicos
- Producto proyectable con bomba
- Espesores de 5mm hasta 80mm esparciendo el producto con ayuda de una llana tipo avión
- Menor tiempo de espera para recibir acabado en un lapso de 15 días (este puede variar dependiendo de las condiciones climáticas y de espesor)
- Mayor limpieza y menor desperdicio
- Mayor control de almacenaje
- No se segrega
- No contiene Yeso



Datos técnicos

Resistencia promedio a la compresión a los 28 días	150 kg/cm ² (14.7 MPa) NMX-C-061-ONNCCE
Extensibilidad	≥ 80 cm
Tamaño máximo agregado	3 mm NMX-C-077-ONNCCE
Color	Gris
Presentación	50 Kg
Agua por saco de 50 kg	10.5 a 11 L

IBMEX® Es una Marca Registrada de **Industrial Bloquera Mexicana**
Antigua Carretera Federal México-Puebla Km 21.100 No. 755, Los Reyes La Paz, Edo de Mexico.
Teléfono: 55-5858-0370